



## PSM 3000

Universelle PUR-Hochdruckanlage mit hydraulisch angetriebenen Tandem Verdrängerkolbenpumpen.  
Modulare Bauweise, entsprechend der Anwendung anpassbar.

- Durchgängig beheizte Materialkreisläufe
- Rezirkulation über den Mischkopf
- Vollautomatische Close-Loop-Regelung von Mischverhältnis und Austragsmenge
- Bedienung über Industrie PC mit Touch Screen
- Prozessvisualisierung mit einfachster Parametereingabe und Rezepturenspeicher
- Dynamische Displays für Prozessüberwachung und Fehleranalyse
- Mechanisch selbstreinigende, spülmittelfreie Mischköpfe mit Hochdruck- Gegenstromvermischung
- Zum Sprühen und Giessen von gefüllten und ungefüllten PUR-Systemen in offene und/oder geschlossene Formen
- Erlaubt kleinste, vor- und nachlaufreie Einzelschüsse sowie kontinuierlichen Austrag im Giessen und Sprühen

## PSM 3000

Universal PUR-high-pressure metering unit with hydraulic driven tandem plunger pumps.  
Adaptable up to application due to its modular construction.

- Fully heated component circuits
- Recirculation through the mixing head
- Fully automatic close loop regulation of mixing ratio and output
- Industrial-PC with touchscreen for processing
- Process visualization for the simplest parameter-set and repository
- Dynamic displays for control and trouble analysis
- Mechanically self cleaning, purge-free mixing heads for high-pressure impingement mixing
- For spraying, casting and injection molding of filled and unfilled PUR-Systems
- Offers the possibility to realize smallest surge-free single shots as well as continuous casting and spraying

## Anwendungen

### Sprühen

Abrasionsschutz, Coating-Sprühen, In-Mold-Skinning (IMS), Klebersprühen, Verstärkung von PMMA-Teilen, PUR-verstärkte Faserstrukturen, RIM-Spray, In-Mold-Coating (IMC) usw.

### Giessen

Filterverguss, Golfbälle, Kabelumguss, Kantenumguss, Möbelverbindung, Räder & Rollen, PU-Gel, Skinjection molding, Clear-Coat-Molding (CCM) usw.

## Technische Daten

Austragsleistung stufenlos	0,6 – 10 l/min. (10–166 g/s)
Mischverhältnis stufenlos	1:4 bis 4:1
Viskositäten	max. 5000 mPa·s
Max. Arbeitsdruck	200 bar
Platzbedarf	ca. 15 m <sup>2</sup> (4 Aggregate 1200 x 800 mm)
Gewicht	ca. 2000 kg
Netzanschluss / Leistung	3 x 400 V / 50 Hz / 24 kVA

Technische Änderungen vorbehalten.

## Application area

### Spraying

Abrasion protection, coating spray, In-Mold-Skinning (IMS), spraying of adhesives, reinforcement of PMMA parts, PUR-reinforced fibrous structures, RIM spray, In-Mold-Coating (IMC) etc.

### Casting/injecting

Filter casting/gluing, golf balls, wire harness encapsulation, table- and door edging, furniture-wood joints, wheels and rolls, PUR-Gel, skinjection molding, Clear-Coat-Molding (CCM) etc.

## Technical data

Output stepless	0,6 – 10 l/min. (10–166 g/s)
Mixing ratio stepless	1:4 to 4:1
Viscosities	max. 5000 mPa·s
Max. working pressure	200 bar
Floor space	ca. 15 m <sup>2</sup> (4 aggregates 1200 x 800 mm)
Total weight	ca. 2000 kg
Electric power supply	3 x 400 V / 50 Hz / 24 kVA

Subject to technical changes.

### **Isotherm AG**

Polyurethane Processing Equipment

Industriestrasse 6  
CH 3661 Uetendorf  
Switzerland

Tel. +41 (0)33 346 02 02  
Fax +41 (0)33 346 02 09

E-Mail [info@isotherm.ch](mailto:info@isotherm.ch)  
Internet [www.isotherm.ch](http://www.isotherm.ch)